

플로트 및 온도조절식 스팀 트랩
FLT29
(SG iron ; 2" – DN 50)

제품 설명

ADCA FLT29 시리즈는 일체형 에어 벤트를 갖춘 플로트 및 온도조절식 스팀 트랩으로, 응축수를 비례 배출하여 시스템 열전달을 최대화하도록 설계되었습니다. 대표 용도로는 유닛 히터, 열교환기, 건조기, 재킷 용기 및 연속 배출이 필수적이고 높은 유량이 수반되는 기타 용도가 있습니다.

주요 특징

증기 온도에서 응축수를 모듈레이팅(비례) 배출합니다.
급격하거나 광범위한 부하·압력 변동에 영향을 받지 않습니다.
응축수 정체(백업)가 없습니다.
내장 에어 벤트를 통한 우수한 공기 배출.
본체를 메커니즘 및 커버에 대해 재배치하여 흐름 방향을 쉽게 변경할 수 있습니다.

선택사양:

균압(벤트) 및 드레인 연결부.
SLR - 스팀 록 릴리스.
HVV - 수동 벤트 밸브.
BDV - 블로다운 밸브.
AFZ - 동결 방지 장치.
FLL - 플로트 리프팅 레버.
VB21M - 진공 차단기.

용도:

포화 증기 및 과열 증기.

모델 종류:

FLT29-4.5, FLT29-10 and FLT29-14 - SG iron.

사이즈:

2"; DN 50.

연결 방식:

암나사 ISO 7 Rp 또는 NPT. 플랜지
EN 1092-2 PN 16. 플랜지 ASME
B16.42 Class 150.

설치:

수평 또는 수직 설치.

ΔPMX:

FLT29-4.5 - 4.5 bar

FLT29-14 - 14 bar



CE 마킹 - 그룹 2 (PED - 유럽 지침)

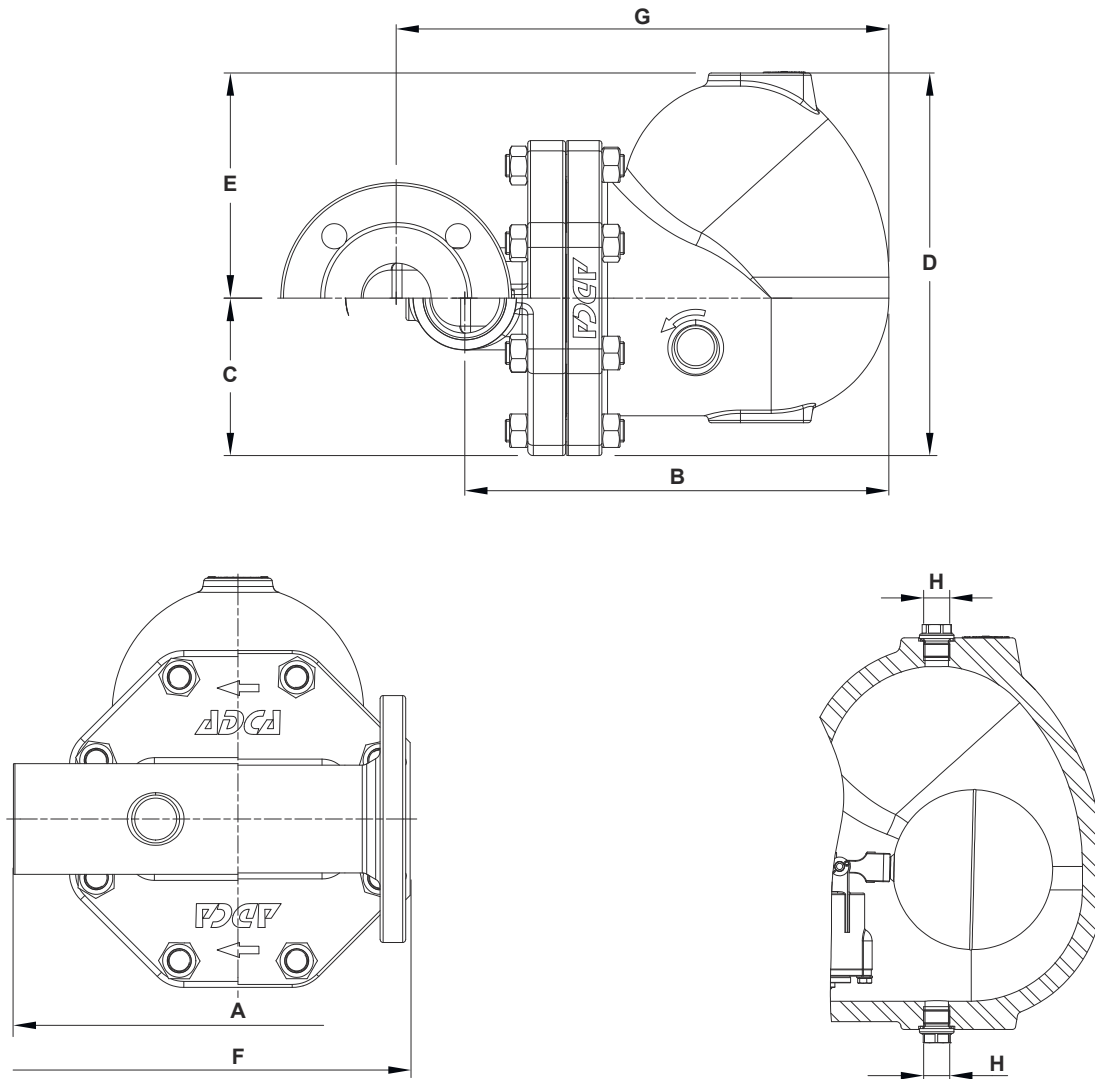
PN 16	분류
2" – DN 50	1 (CE 마킹)

본체 사용 한계 조건

플랜지 PN 16 *	플랜지 CLASS 150 **	관련 온도
허용 압력	허용 압력	
16 bar	16 bar	100 °C
15.5 bar	14.8 bar	150 °C
14.7 bar	13.9 bar	200 °C
13.9 bar	12.1 bar	250 °C

PMO - 최대 작동 압력: 14 bar. TMO - 최대 작동 온도: 250 °C. * EN 1092-2:2018 기준. ** ASME B16.42 기준. 본체 사용 한계는 채택된 연결 방식에 따라 PN 16 이하입니다. 나사 버전은 PN 16 등급입니다.

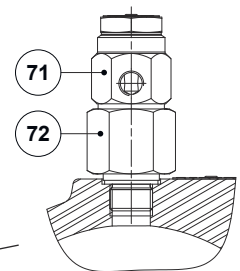
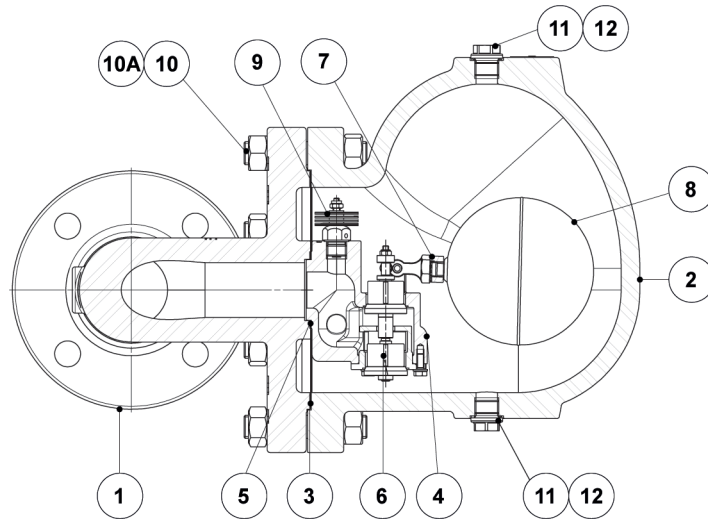
유량 용량 (kg/h)										
모델 사이즈		차압 (bar)								
		0.5	1	1.5	2	4.5	7	10	12	14
FLT29-4.5	2" – DN 50	7550	11000	14000	15500	22500	–	–	–	–
FLT29-10	2" – DN 50	3900	5000	6100	7100	10000	13750	16000	–	–
FLT29-14	2" – DN 50	1900	2700	3100	3600	5000	6900	8100	9000	9800



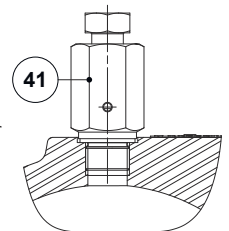
치수 (mm)													
사이즈	나사							PN 16			CLASS 150		
	A	B	C	D	E	H *	중량 (kg)	F	G	중량 (kg)	F	G	중량 (kg)
2" – DN 50	300	303	113	273	161	3/8"	35.5	230	352	40.8	230	352	39.9

* As standard, in versions with EN flanges and female ISO 7 Rp threads, these connections are female threaded ISO 228. In versions with ASME flanges or female NPT threads, these connections are female threaded NPT.

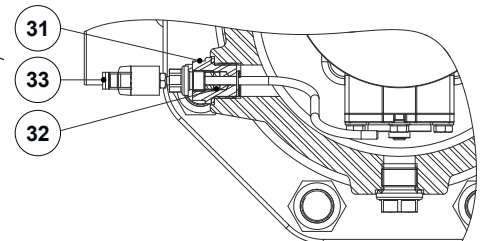
재질



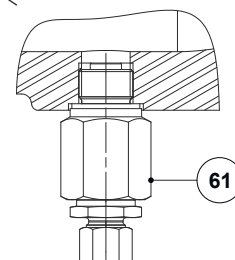
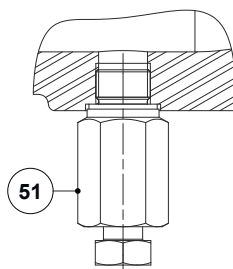
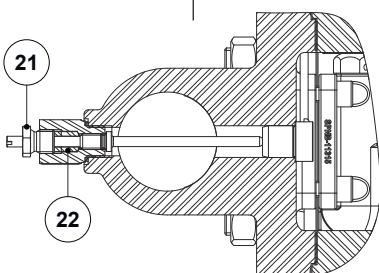
선택사양 진공 차단기
(VB21M)



선택사양 수동 벤트 밸브 (HVV)



선택사양 플롯 리프팅 레버(FLL)

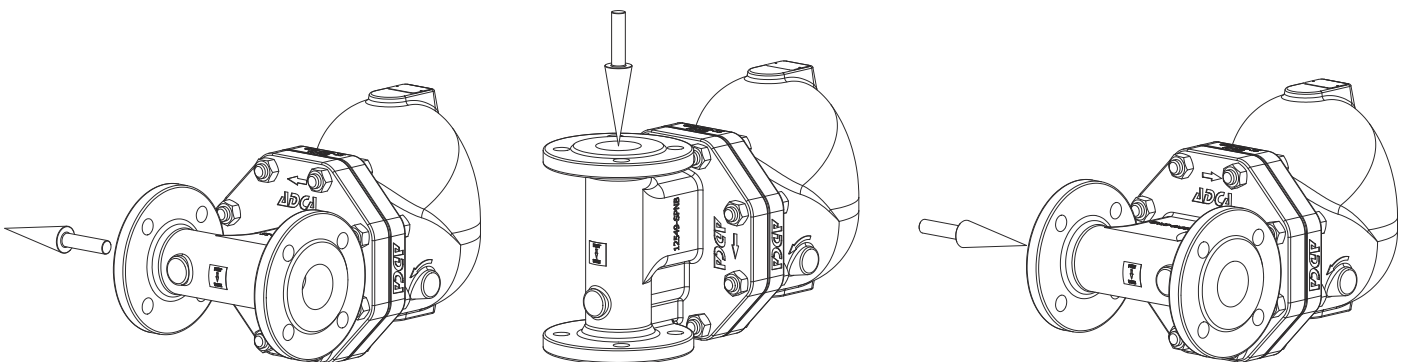
수동 선택사양 스팀 록 릴리스
(SLR)

자동 선택사양 블로다운 밸브(BDV); 선택사양 동결 방지 장치(AFZ);

재질		
번호	명칭	재질
1	본체 (플랜지)	GJS-400-15 / 0.7040
	본체 (나사)	A216 WCB / 1.0619
2	커버	GJS-400-15 / 0.7040
3	* 가스켓	Stainless steel / Graphite
4	* 시트	A351 CF8 / 1.4308; A276-98B / 1.4057
5	* 가스켓	Graphite
6	* 밸브	AISI 316 / 1.4401; AISI 420 / 1.4021
7	* 레버	A351 CF8M / 1.4408
8	* 플로트	AISI 304 / 1.4301
9	* 자동 에어 벤트	Stainless steel (bimetallic)
10	스터드	Zinc plated steel
10A	너트	Zinc plated steel
11	플러그	AISI 316L / 1.4404
12	** 가스켓	Copper; AISI 304 / 1.4301
21	스팀 락 릴리스	AISI 420 / 1.4021; AISI 316L / 1.4404
22	패킹	Graphite
31	레버 메커니즘	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404
32	패킹	Graphite
33	레버	Plastic
41	수동 벤트 밸브	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
51	블로다운 밸브	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
61	동결 방지 장치	AISI 303 / 1.4305; AISI 316L / 1.4404
71	진공 차단기	AISI 303 / 1.4305
72	Adapter fitting	AISI 303 / 1.4305

* 구입 가능한 예비 부품; ** NPT 버전에는 적용되지 않음.

유체 방향



IR - 수평 (우→좌) IL - 수평 (좌→우) IT - 수직 (상→하)

ORDERING CODES FLT29											
모델	A29	2	V	XX	X	X	IR	A	50		
FLT29 - 구상흑연주철.	A29										
최대 허용 차압 (ΔPMX)											
4.5 bar		2									
10 bar		3									
14 bar		4									
자동 에어 벤트											
바이메탈식 에어 벤트(표준) V											
없음			X								
커버 연결											
없음				XX							
상·하부 3/8" 나사 연결부, 플러그로 폐쇄(옵션을 고려하는 경우 필수)				10							
선택사항											
해당 사양이 있는 경우 별도의 주문 코드가 있으므로 해당 문서를 참조하십시오.											
SLR - 스팀 록 릴리스											
없음					X						
스팀 록 릴리스 장착 S											
FLL - 플로트 리프팅 레버											
없음						X					
오른쪽 측면 리프팅 레버(스팀 트랩 본체를 마주본 기준) R											
왼쪽 측면 리프팅 레버(스팀 트랩 본체를 마주본 기준) L											
유체 방향											
수평 (우→좌) (표준) IR											
수평 (좌→우) IL											
수직 (상→하) IT											
배관 연결											
암나사 ISO 7 Rp A											
암나사 NPT C											
플랜지 EN 1092-2 PN 16.								L			
플랜지 ASME B16.42 Class 150.								U			
사이즈											
2" or DN 50										50	
특수 구조 / 추가 선택사항											
비표준 구조의 경우 전체 사양을 제시하고 검증받아야 합니다.											E